

薄板金属コイル材 加工 販売

t = 0.02~0.2mm w = 250mm 以下

~SUS・Fe・Cu・Ni系~

Process

少量・多品種OK!

熱処理

- ・焼鈍
- ・焼入れ・焼戻し
- ・テンションテンパー

製品用途

- ・ラッピングキャリア
- ・超精密部品(エッチング)
- ・エンボス(凹凸)加工
- ・融雪用埋め込みヒーター

表面処理

- ・酸化皮膜除去(脱脂・洗浄・防錆)
- ・表面研磨加工(砥石研磨・バフ研磨)

特殊コーティング処理(片面 or 両面)

- ・ナノコーティング(水性塗料)日本国特許第 4568792 号
- ・密着性・絶縁性・耐熱性・耐溶剤性——性能No. 1

総販売元	製造元
東京ハイテック株式会社 千葉県市川市田尻 4-9-16-408 TEL : (+81)-(0)47-377-8841 FAX : (+81)-(0)47-370-0461 e-mail info@tokyohitec.co.jp	ハード技研工業株式会社 長野県飯田市上殿岡 412-5 TEL : (+81)-(0)265-25-7876 FAX : (+81)-(0)265-25-2980 e-mail hard@db3.so-net.ne.jp

Outlet	H2 CORPORATION CO,LTD
#501Edem,89-4,48street	Seochodaero.Seochogu,Seoul.Korea
TEL : +82-2-501-1589	FAX : +82-2-501-2554
e-mail : mailto:k_hi@h2-corp.com	k_hi@h2-corp.com

極薄金属コイル材の高品質化技術

少量・多品種 OK!

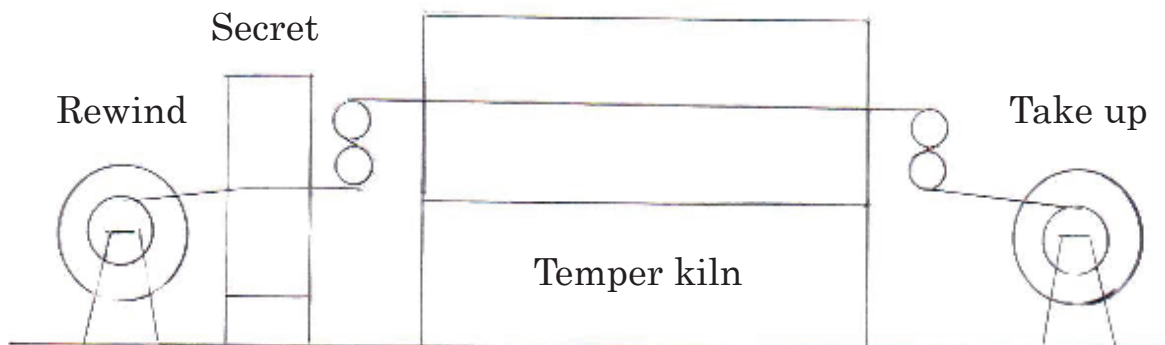
熱処理 : 特許出願中

○Purpose (目的)

- ・ Hat&Evenness up (平坦度の向上)

○How (方法)

- ・ Tengslon temper (張力・焼戻し)
- ・ Secret technical



○Work out (結果)

- ・ Secret technical&tengslontemper の set で一段と evenness up に成功した。
- ・ Hardness control が可能となった。

○Collect (まとめ)

- ・ One coil 少量・多品種に対応した量産体制が確立した。

極薄金属コイル材の高品質化技術

少量・多品種 OK!

表面処理 : 日本国特許第 4568792 号

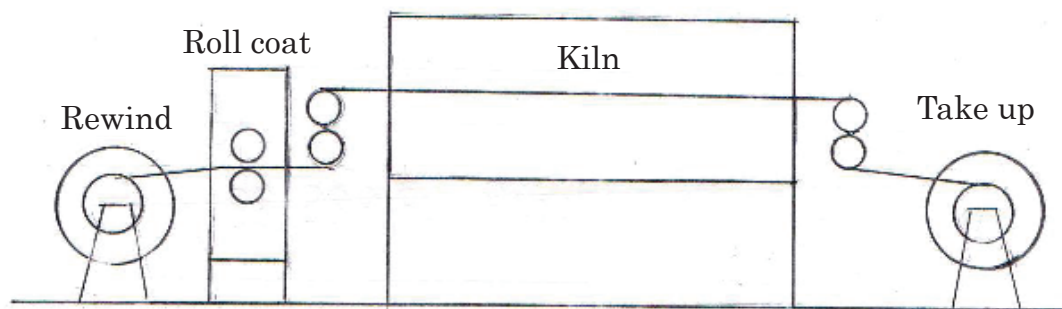
(Nano coating)

○Purpose (目的)

・コイル材への Coating で密着性・絶縁性・耐熱性・耐溶剤性等々の要求品質を満たす。

○How (方法)

・水性ナノ塗料【NTH-1919】を使用し、Roll Coating 法で片面及び両面へ同時 Coating 加工を行う。



○Work out (結果)

・コイル材表面 5~10 μ の塗装で均一な Coating に成功した。
・【NHT-1919】水性ナノ塗料を Roll Coating 後焼付け乾燥で要求品質を満たすことに成功した。(密着性・絶縁性・耐熱性・耐溶剤性)

○Collect (まとめ)

・One Coil 少量・多品種に対応した量産体制が確立した。

極薄金属コイル材の高品質化技術

少量・多品種 OK!

表面処理 : 連続式・脱脂・化学研磨・洗浄・防錆

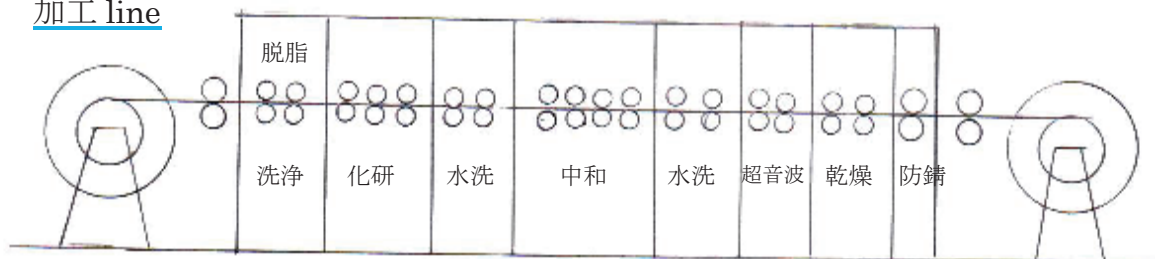
○Purpose (目的)

・コイル材に連続的表面処理を脱脂・化学研磨・洗浄・防錆を行い要求品質に応える。

○How (方法)

・Rewind(巻き出し)→Take up(巻き取り)まで One line で行う。

加工 line



○Work up (結果)

- ・効率よく高品質な表面処理を行うことに成功した。
- ・要求品質毎に Arrange が可能となった。

○Collect (まとめ)

- ・One coil 少量・多品種に対応した量産体制が確立した